

DIRECCIÓN GENERAL DE INDUSTRIA MILITAR

ÁREA ESPECIALIZADA EN INVESTIGACIONES DE MERCADO

Dirección: Av. Industria Militar # 1111, Col. Lomas de Tecamachalco, C.P. 53950, Naucalpan, Estado de México.

Tels: 5294-7499, 5294-7159, y 5274-7324, todos con la Ext. 199.

E-mail: aeim.equipo6.dn28@sedena.gob.mx

ANEXO C

(DE LA REQUISICIÓN No. FP04-R003/2021)

FICHA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	FET(H)-FP04-MDSP-005	VERSIÓN: 02	Hoja 1 de 3
------------------------------------	----------------------	-------------	-------------

DESCRIPCIÓN:	INSERTO DE LA RETENIDA DE LA CABEZA DE CIERRE DE SINTERIZADO No. DE IDENTIDAD 100395, PARA FUSIL FX05	FECHA DE CREACIÓN:	17-FEB-2018
		FECHA DE ACTUALIZACIÓN:	21-ENE-2020
GÉNERO DEL BIEN:	MATERIALES DE SEGURIDAD PÚBLICA.	FECHA DE VIGENCIA:	21-ENE-2022

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN.

No.	MAGNITUD	ESPECIFICACIÓN	TOLERANCIA	NORMA Y/O MÉTODO DE PRUEBA
1	DENSIDAD	6.8 g/cm³ - 7.2 g/cm³	NO APLICA	INSPECCIÓN FÍSICA
2	CONTENIDO DE FIERRO	94 %	MINÍMO	ANÁLISIS QUÍMICO
3	CONTENIDO DE CARBONO	0.4 % - 0.7 %	NO APLICA	
4	CONTENIDO DE NÍQUEL	1.7 % - 2.0 %		
5	CONTENIDO DE MOLIBDENO	1.1 %	MÁXIMO	
6	DUREZA	220 HB	+ 5 HR	ASTM E-18
7	ENERGIA DEFINIDA AL IMPACTO (CHARPY)	15 J	MÍNIMO	ASTM E-23
8	RESISTENCIA A LA TENSIÓN	320 MPa		ASTM E-8
9	RESISITENCIA ÚLTIMA DE TENSIÓN	400 MPa		
10	ELONGACIÓN EN 1"	1 %	MÁXIMO	ANÁLISIS DIMENSIONAL
11	TOLERANCIAS NO INDICADAS	RADIOS: ± 0.10 mm	NO APLICA	
		ÁNGULOS: ± 1°		
		± 0.10 mm		
12	REDONDEO GENERAL DE ARISTAS	0.2 mm	MÁXIMO	
13	DIMENSIONES Y TOLERANCIAS CONFORME A DIBUJOS EN HOJAS 2 Y 3			
14	UNIDAD DE MEDIDA BASE	PIEZA	NO APLICA	

DOCUMENTACIÓN QUE ACOMPAÑA AL BIEN.

No.	DOCUMENTO
1	CERTIFICADO DE CALIDAD QUE INDIQUE QUE LA MATERIA PRIMA DE FABRICACIÓN DEL BIEN CORRESPONDE A FL-4605-40
2	CERTIFICADO DE ANÁLISIS DIMENSIONAL.

ATRIBUTOS DEL BIEN.

No.	ATRIBUTO
1	EL BIEN DEBE SER NUEVO.
2	NO DEBE PRESENTAR DEFECTOS SUPERFICIALES (GRIETAS, GOLPES, FISURAS, DEFORMACIONES).
3	FABRICADO EN MATERIAL FL-4605-40 POR EL PROCESO DE SINTERIZADO.

DIRECCIÓN GENERAL DE INDUSTRIA MILITAR
ÁREA ESPECIALIZADA EN INVESTIGACIONES DE MERCADO

Dirección: Av. Industria Militar # 1111, Col. Lomas de Tecamachalco, C.P. 53950, Naucalpan, Estado de México.

Tels: 5294-7499, 5294-7159, y 5274-7324, todos con la Ext. 199.

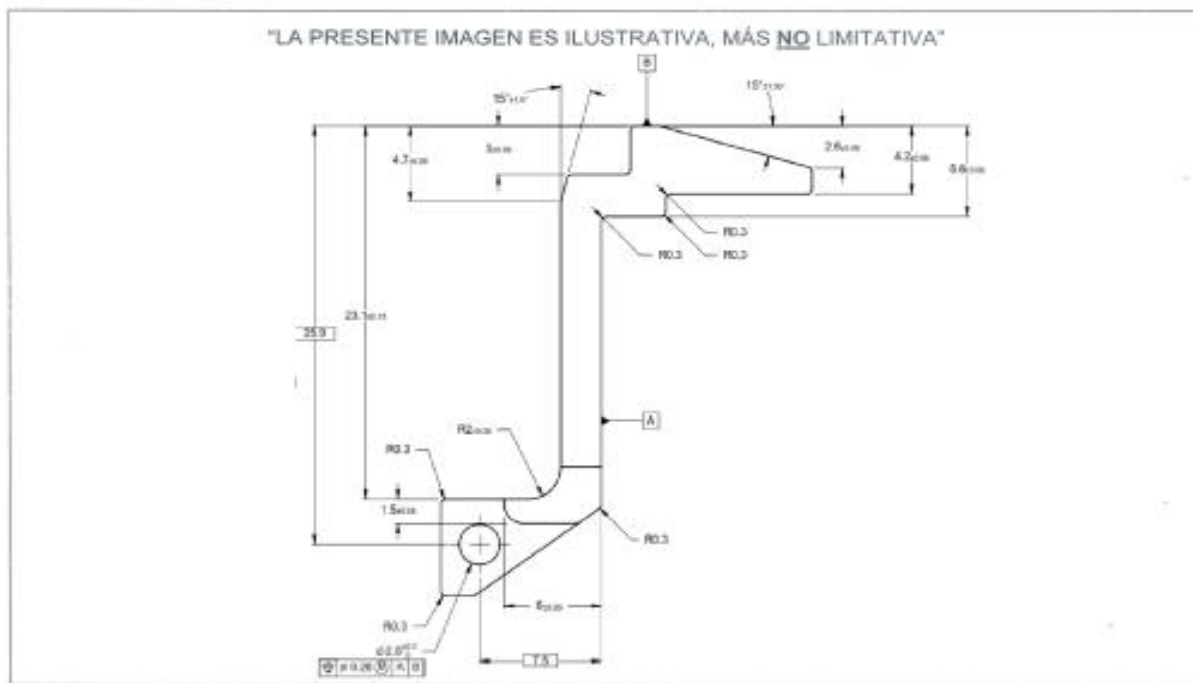
E-mail: aeim.equipo6.dn28@sedena.gob.mx

ANEXO C

(DE LA REQUISICIÓN No. FP04-R003/2021

FICHA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		FET(H)-FP04-MDSP-005	VERSIÓN: 02	Hoja 2 de 3
5	LAS TOLERANCIAS CONSIDERADAS EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS SON PARA TODAS LAS DIMENSIONES, EXCEPTUANDO LAS QUE TENGAN ASENTADA OTRA TOLERANCIA.			
6	LA LIBERACIÓN DE LA PRODUCCIÓN SERÁ CONTRA ENVÍO DE 300 PIEZAS, ACOMPAÑADAS DEL PLAN DE INSPECCIÓN DIMENSIONAL CONFORME A DIMENSIONES Y TOLERANCIAS POR LA FÁBRICA DE ARMAS.			
7	ACABADO: GALVANIZADO			
8	LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN Nos. 1 Y 2 CORRESPONDEN A LAS PROPIEDADES QUÍMICAS DE LA MATERIA PRIMA UTILIZADA PARA LA FABRICACIÓN, SIN EMBARGO, SE LE PODRÁ AGREGAR ELEMENTOS QUÍMICOS PARA CUMPLIR CON LAS PROPIEDADES FÍSICAS REQUERIDAS, PUDIENDO PRESENTAR VARIACIONES EN LA COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LA PIEZA TERMINADA CON RESPECTO A LA MATERIA PRIMA.			

FOTOGRAFÍA DEL BIEN.



DIRECCIÓN GENERAL DE INDUSTRIA MILITAR ÁREA ESPECIALIZADA EN INVESTIGACIONES DE MERCADO

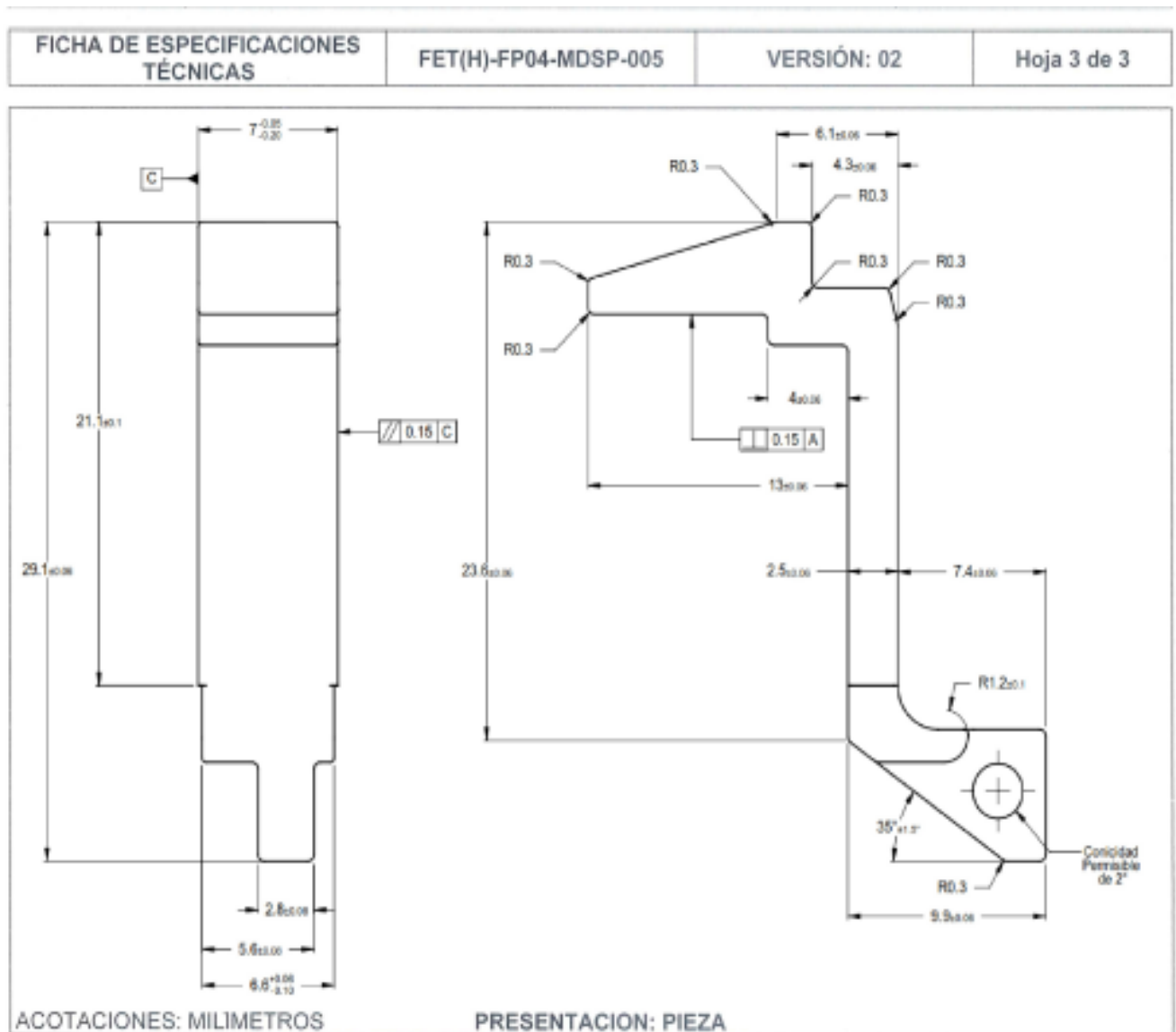
Dirección: Av. Industria Militar # 1111, Col. Lomas de Tecamachalco, C.P. 53950,
Naucalpan, Estado de México.

Tels: 5294-7499, 5294-7159, y 5274-7324, todos con la Ext. 199.

E-mail: aeim.equipo6.dn28@sedena.gob.mx

ANEXO C

(DE LA REQUISICIÓN No. FP04-R003/2021)



DIRECCIÓN GENERAL DE INDUSTRIA MILITAR

ÁREA ESPECIALIZADA EN INVESTIGACIONES DE MERCADO

Dirección: Av. Industria Militar # 1111, Col. Lomas de Tecamachalco, C.P. 53950, Naucalpan, Estado de México.

Tels: 5294-7499, 5294-7159, y 5274-7324, todos con la Ext. 199.

E-mail: aeim.equipo6.dn28@sedena.gob.mx

ANEXO C

(DE LA REQUISICIÓN No. FP04-R003/2021)

FICHA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	FET(H)-FP04-MDSP-003	VERSIÓN: 02	Hoja 1 de 2
------------------------------------	----------------------	-------------	-------------

DESCRIPCIÓN:	ALZA DE SINTERIZADO No. DE IDENTIDAD 100615, PARA FUSIL FX05	FECHA DE CREACIÓN:	04-AGO-2017
		FECHA DE ACTUALIZACIÓN:	21-ENE-2020
GÉNERO DEL BIEN:	MATERIALES DE SEGURIDAD PÚBLICA.	FECHA DE VIGENCIA:	21-ENE-2022

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN.

No.	MAGNITUD	ESPECIFICACIÓN	TOLERANCIA	NORMA Y/O MÉTODO DE PRUEBA
1	DENSIDAD	6.8 g/cm ³ - 7.2 g/cm ³	NO APLICA	INSPECCIÓN FÍSICA
2	CONTENIDO DE FIERRO	99 %	MÍNIMO	ANÁLISIS QUÍMICO
3	CONTENIDO DE CARBONO	0.3 % - 0.6 %	NO APLICA	
4	DUREZA	68 HRA	MÍNIMO	ASTM E-18
5	ENERGÍA DEFINIDA AL IMPACTO (CHARPY)	5.4 J		ASTM E 23
6	RESISTENCIA A LA TENSIÓN	158 MPa		ASTM E-8
7	RESISTENCIA A LA ULTIMA TENSIÓN	220 MPa		
8	ELONGACIÓN EN 1"	1 %	MÁXIMO	ANÁLISIS DIMENSIONAL
9	TOLERANCIA NO INDICADAS	RADIOS: ± 0.10 mm	NO APLICA	
		ÁNGULOS: ± 1°		
		± 0.10 mm		
10	REDONDEO GENERAL DE ARISTAS	0.2 mm	MÁXIMO	
11	DIMENSIONES Y TOLERANCIAS CONFORME A DIBUJO DE DISEÑO EN HOJA 2			
12	UNIDAD DE MEDIDA BASE	PIEZA	NO APLICA	

DOCUMENTACIÓN QUE ACOMPAÑA AL BIEN.

No.	DOCUMENTO
1	CERTIFICADO DE CALIDAD QUE INDIQUE QUE LA MATERIA PRIMA DE FABRICACIÓN DEL BIEN CORRESPONDE A F-0005-20
2	CERTIFICADO DE ANÁLISIS DIMENSIONAL.

ATRIBUTOS DEL BIEN.

No.	ATRIBUTO
1	EL BIEN DEBE SER NUEVO.
2	EL BIEN NO DEBE PRESENTAR DEFECTOS SUPERFICIALES (GOLPES, DEFORMACIONES Y/O DESGATE).
3	FABRICADO EN MATERIAL F-0005-20, POR EL PROCESO DE SINTERIZADO.
4	REDONDEADO GENERAL DE ARISTAS POR PROCESO DE BARRILADO
5	LAS TOLERANCIAS CONSIDERADAS EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS SON PARA TODAS LAS DIMENSIONES, EXCEPTO LAS QUE TENGAN ASENTADA OTRA.

DIRECCIÓN GENERAL DE INDUSTRIA MILITAR

ÁREA ESPECIALIZADA EN INVESTIGACIONES DE MERCADO

Dirección: Av. Industria Militar # 1111, Col. Lomas de Tecamachalco, C.P. 53950, Naucalpan, Estado de México.

Tels: 5294-7499, 5294-7159, y 5274-7324, todos con la Ext. 199.

E-mail: aeim.equipo6.dn28@sedena.gob.mx

ANEXO C

(DE LA REQUISICIÓN No. FP04-R003/2021)

FICHA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	FET(H)-FP04-MDSP-003	VERSIÓN: 02	Hoja 2 de 2
6	LA LIBERACIÓN DE LA PRODUCCIÓN SERÁ CONTRA ENVÍO DE 300 PIEZAS, ACOMPAÑADAS DEL PLAN DE INSPECCIÓN DIMENSIONAL CONFORME A DIMENSIONES Y TOLERANCIAS POR LA FÁBRICA DE ARMAS.		
7	LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN Nos. 1 Y 2 CORRESPONDEN A LAS PROPIEDADES QUÍMICAS DE LA MATERIA PRIMA UTILIZADA PARA LA FABRICACIÓN, SIN EMBARGO, SE LE PODRÁ AGREGAR ELEMENTOS QUÍMICOS PARA CUMPLIR CON LAS PROPIEDADES FÍSICAS REQUERIDAS, PUDIENDO PRESENTAR VARIACIONES EN LA COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LA PIEZA TERMINADA CON RESPECTO A LA MATERIA PRIMA.		

FOTOGRAFÍA DEL BIEN.

